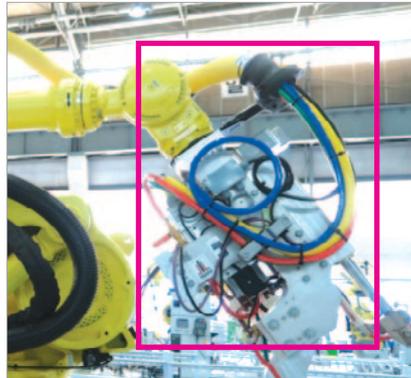
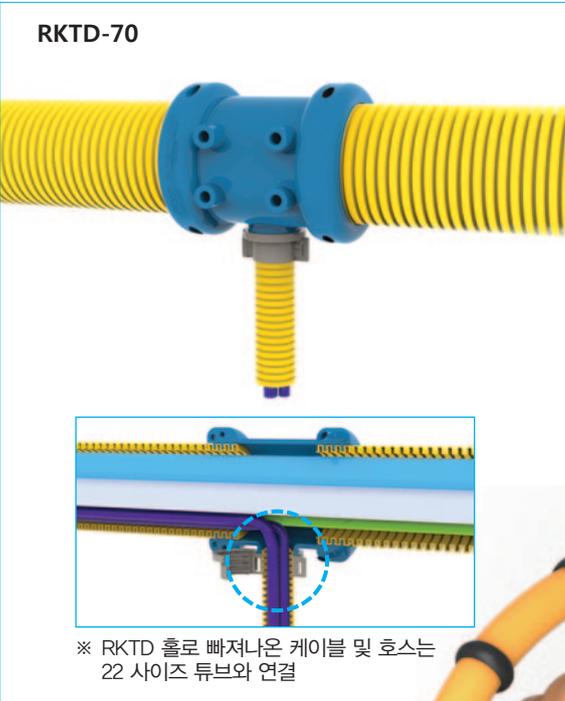


디스트리뷰터 Distributor

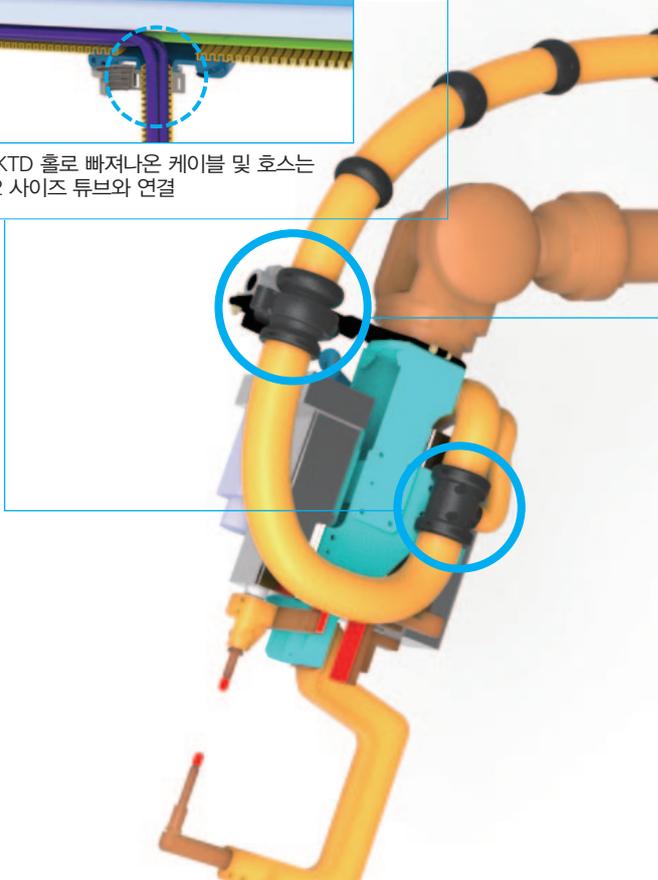
* 70 사이즈만 적용가능

제품특징

Roboway 설치 시 로봇건과 연결된 케이블/호스는 노출되어 용접 불꽃과 마모 등으로 파손 가능성이 있어 PAM튜브로 케이블/호스의 끝까지 보호가 가능한 T형태의 ROBO-KIT



RKR + RKC + RKS + RKSC + VCG + RKTC + RKTP

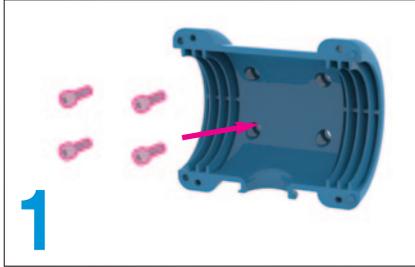


* 70 사이즈만 적용가능

상세치수

품명	사이즈	넓이	높이	길이	외경
RKTD	70	120	140	-	140
RKDC	70	110	129	-	129

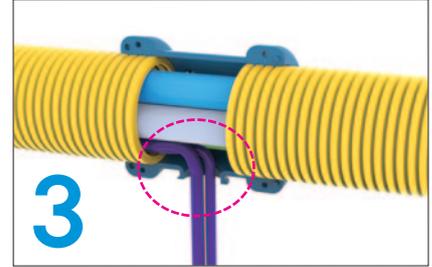
RKTD-70 조립방법



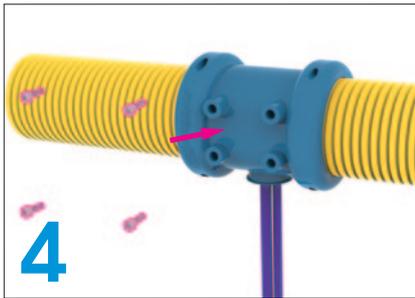
1
디스트리뷰터 RKTD 반개를 브라켓을 이용하여 장비 취부면에 부착



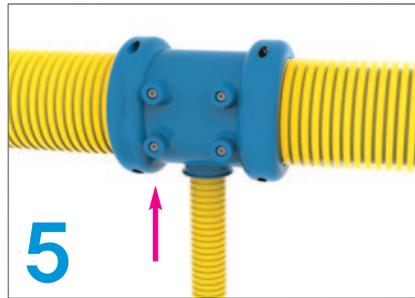
2
튜브를 RKTD 내부 조립홀에 위치



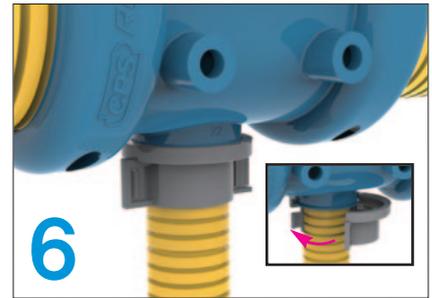
3
케이블 및 호스를 삽입하고, 중간에 빠져나가야 하는 케이블들은 RKTD 중간에 있는 홀로 뺀



4
RKTD 반개를 덮고 볼트로 고정한다.
※인서트 탭은 조립되어 출고

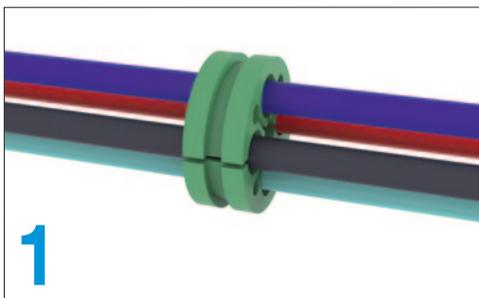


5
RKTD 중간홀에서 빠져나간 케이블에 튜브를 삽입

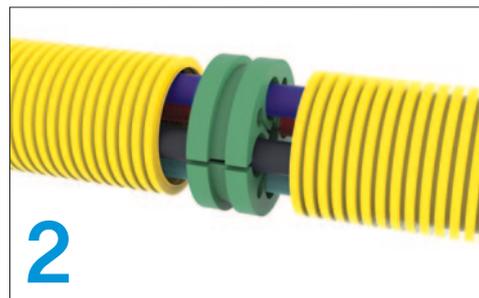


6
RKTD 중간홀을 힌지/후크 형식의 캡으로 고정

RKDC-70 조립방법



1
케이블에 VCG를 연결



2
VCG의 양쪽으로 튜브를 연결



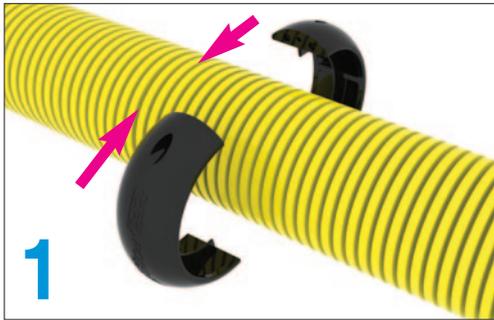
3
RKSC를 양쪽 튜브 끝에 맞춰 결합



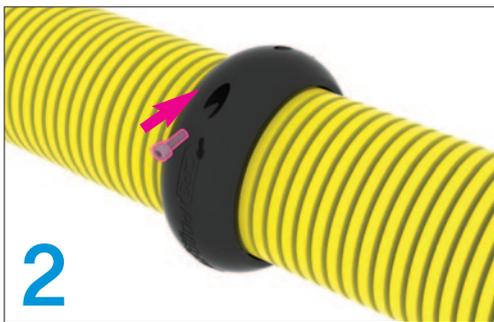
4
그 위에 RKDC를 너트로 체결하여 완료

조립방법

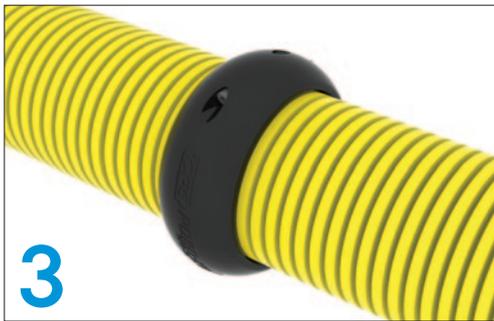
RKTP 조립방법



1
RKTP는 2개의 반원 제품을 볼트삽입부와 인서트 탭이 일치하도록 결합

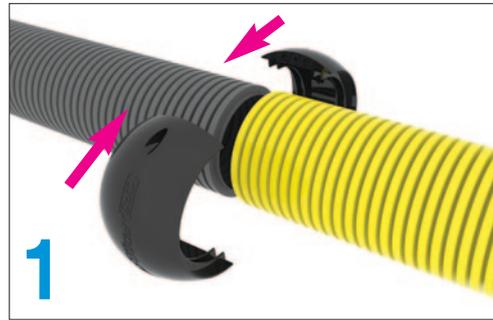


2
볼트를 'L'렌치를 사용하여 고정



3
RKTP 제품에는 기본 볼트 포함
※인서트 탭은 조립되어 출고

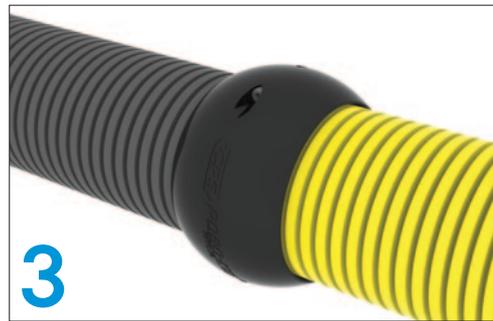
RKTC 조립방법



1
RKTC는 2개의 반원 제품을 볼트삽입부와 인서트 탭이 일치하도록 결합
※RKTC 취부 돌기에 각각 다른 튜브를 고정



2
볼트를 'L'렌치를 사용하여 고정



3
RKTC 제품에는 기본 볼트 포함
※인서트 탭은 조립되어 출고

RKSC 조립방법

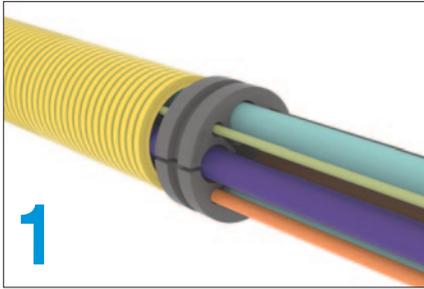


1
RKSC는 2개의 반원 제품을 튜브 끝단에 맞춰 결합

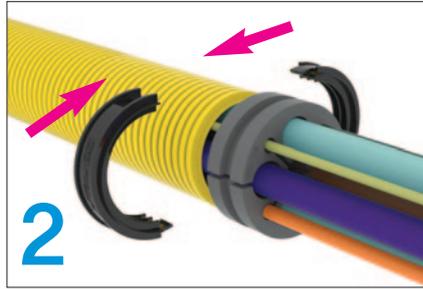


2
후크와 후크 체결부가 일치하도록 연결

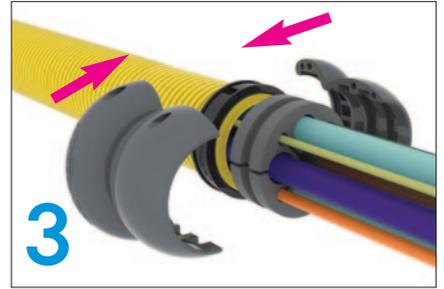
VCG / RKSC / RKS / RKC 조립방법



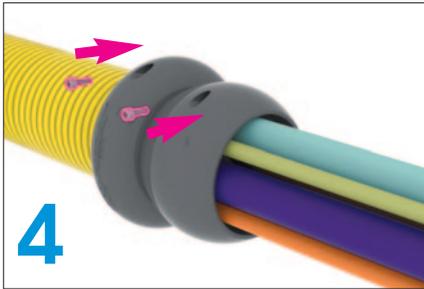
VCG에 케이블을 적절하게 배열



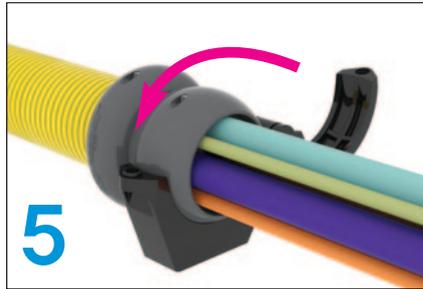
튜브 끝단에 맞춰서 RKSC를 좌우로 결합



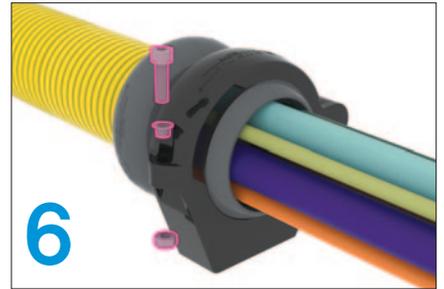
RKS를 튜브와 RKSC 위치에 맞게 좌우로 결합



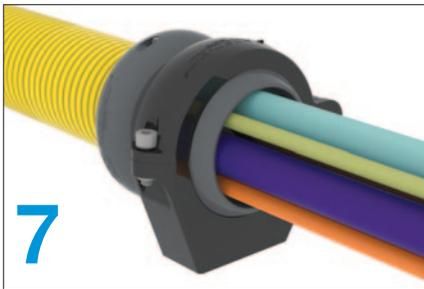
RKS는 볼트를 이용하여 고정
※인서트 탭은 조립되어 출고



RKC를 사용하여 RKS를 그림처럼 위치



RKC를 볼트와 너트, 인서트 와셔를 사용하여 고정



완료

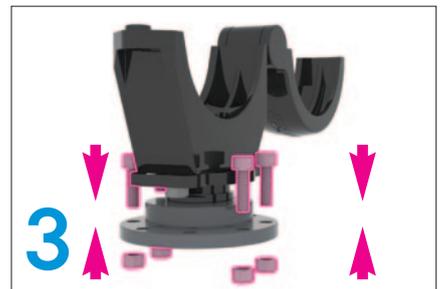
RKR / RKC / RKTC 조립방법



RKC와RKR(M)을 볼트와 너트를 이용해 고정



RKR(F)를 그림과 같이 빨간색 위치에 홈을 끼워 조립



RKR(F)를 볼트와 너트 또는 볼트를 이용하여 고정



튜브와 RKTC 조립후 RKC와 결합



완료